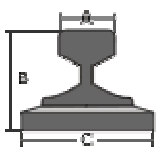


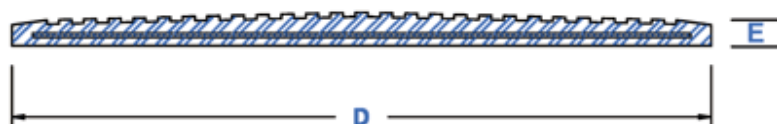
Технические характеристики	Технические и физические характеристики эластомера:
<ul style="list-style-type: none"> • производятся из износостойчивого и выдерживающего сильные нагрузки и деформации синтетического эластомера; • содержат внутри специальную стальную прослойку, делающую прокладку крайне прочной, вследствие чего, даже в самых экстремальных рабочих условиях, прокладка не смещается горизонтально; • не разрушается при контакте с маслами, жиром, озоном или при воздействии ультрафиолетовых лучей; • значительно снижает шумы и вибрации; • значительно снижает давление и усталостные нагрузки; • устраняет неравномерный контакт между рельсом и суппортной структурой; • защищает механические компоненты крана снижает износ колес, подшипников и осей 	<ul style="list-style-type: none"> • Твердость: 75° +/-5 Shore A Din 53505 • Предел прочности: 16 N/mm² Din 53505 • Эластичность: 300% Din 53505 • Постоянная деформация: 5% (max.) A 23°C • Рабочие температуры: -30° to 130° C • Поглощение шума: 10% DbA • Поглощение вибрации: от 40 до 45% • Крайний предел прочности: 120 Kg/cm² • Длина: 6/12 m

таблица применения
Прокладки

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	I	IT
S 7	25	65	50	----	IT-45-6
S 10	32	70	58	----	IT-55-6
S 14	38	80	70	----	IT-65-6
S 18	43	93	82	----	IT-75-6
S 20	44	100	82	----	IT-75-6
S 24	53	115	90	----	IT-85-6
25 Kg/m	50	115	90	----	IT-85-6
S 26	50	110	100	----	IT-95-6
27 Kg/m	50	120	95	----	IT-90-6
AFNOR 30	56	125.5	106	I-100-6	IT-100-6
S 33	58	134	105	I-100-6	IT-100-6
36 UNI	60	130	100	----	IT-95-6
46 UNI	65	145	135	I-120-6	IT-120-6
50 UNI	67	148	135	I-120-6	IT-120-6
S 49	68	149	125	I-120-6	IT-120-6

UIC 54	70	159	140	I-120-6	IT-100-6
60 UNI	72	172	150	I-146-6	IT-146-6
A 45	45	55	125	I-120-6	IT-100-6
A 55	55	65	150	I-146-6	IT-146-6
A 65	65	75	175	I-170-6	IT-170-6
A 75	75	85	200	I-195-6	IT-195-6
A 100	100	95	200	I-195-6	IT-195-6
A 120	120	105	220	I-210-6	IT-210-6
A 150	150	150	220	I-210-6	IT-210-6
CR 104	63.5	127	127	I-120-6	IT-120-6
CR 105	65	131.7	131.7	I-120-6	IT-100-6
CR 135	87.3	146	131.7	I-120-6	IT-100-6
CR 171	109.2	152.4	152.4	I-146-6	IT-146-6
CR 175	102.4	152.4	152.4	I-146-6	IT-146-6
MRS 87A	101.6	152.4	152.4	I-146-6	IT-146-6
MRS 125	120	180	180	I-170-6	IT-170-6

РАЗМЕРЫ [mm]			
I	IT	D	E
-----	IT-45-6	45	6
-----	IT-55-6	55	6
-----	IT-65-6	65	6
-----	IT-75-6	75	6
-----	IT-85-6	85	6
-----	IT-90-6	90	6
-----	IT-95-6	95	6
I-100-6	IT-100-6	100	6
I-120-6	IT-120-6	120	6
I-146-6	IT-146-6	146	6
I-170-6	IT-170-6	170	6
I-195-6	IT-195-6	195	6
I-210-6	IT-210-6	210	6



**способы укладки
УКЛАДКА НА БЕТОННУЮ ОСНОВУ:**

Укладка рельсов на бетонную основу может производиться 2 методами:

Укладка на непрерывную основу	Укладка на прерывную основу:
<p>Профиль непрерывной основы укладывается на бетонную базу. Размеры пластины профиля непрерывной основы должны соответствовать типу рельса и типу крепежной системы. Исходя из выбранной крепежной системы для непрямого крепления к профилю непрерывной основы должна быть приварена базовая часть крепежной скобы. Для прямого крепления, в профиле базовой основы следует просверлить отверстия для крепежных болтов. Расстояние между двумя крепежными зажимами может быть от 500 до 800 мм исходя из грузоподъемности крана. Профиль базовой основы крепится на бетон с помощью такого же типа болтов, которые, если используется система прямого крепления, применяются для крепления рельсов.</p> <p>Болты могут быть различных видов: дюбеля, химические анкеры, шурупы, саморезы, дюбель-гвозди, анкеры, и т.д. исходя из специфических требований. Размещение базовой основы затем регулируется с помощью уровня (регулируемого) болта. Длина каждого сектора базовой основы обычно около 6000 мм. Ширина и высота, обычно от 20 до 30 мм, зависят от грузоподъемности крана, типа бетона, типа крепежной системы и специфики условий работы. На базовую основу следует применить крепежную прокладку I или IT. Затем, следуя предоставленным инструкциям, укладываются рельсы и устанавливаются крепежные зажимы. По завершении установки крепежной системы, пространство под базовой основой должно быть заполнено цементом, специальными резиновыми наполнителями и раствором для выравнивания уровня.</p>	<p>Последовательность укладки рельсов такая же, как и при укладке на непрерывную основу. Различие заключается лишь в применении единичных базовых пластин взамен непрерывного профиля базовой основы. Расстояние между двумя единичными пластинами может быть от 500 до 800 мм исходя из типа рельса и требуемых показателей работы. Следует использовать прокладки серии VX1, специально разработанные для укладки рельсов на прерывную основу.</p>

УКЛАДКА НА СТАЛЬНУЮ ОСНОВУ:

Укладка рельсов мостовых кранов на стальную основу гораздо является гораздо менее дорогостоящей и менее проблематичной, чем укладка на бетон. Достаточно лишь выбрать, какую прокладку использовать: I или IT, исходя из преимуществ каждой из них, и решить, использовать ли прямую или непрямую крепежную систему. Крепежные системы для эластичного прямого или непрямого крепления на стальную основу, гарантируют наилучшие и надежные результаты в любой ситуации. Обычно, не прямое крепление гарантирует наиболее быструю укладку, так как перед расположением прокладки и рельса, базовые части крепежной системы уже приварены к стальному суппорту; операция, которая не требует значительных затрат времени и труда. Прямое крепление требует сверления стального суппорта, и процесс занимает больше времени.

Крепежные системы, разработанные для обоих вариантов крепления, были тщательно протестированы и крайне надежны. Решение по поводу выбора способа крепления принимается Клиентом.